

Indice Generale - *General Index*

"MESCOLE GOMMA PER ESTRUSIONE ARTICOLI VARI"
"RUBBER COMPOUNDS FOR EXTRUSION OF DIFFERENT ITEMS"

DENOMINAZIONE VIBIPLAST	SIGLA INTERNAZIONALE	DUREZZA SHORE A	TEMPERATURA DI UTILIZZO	UTILIZZO GENERALE
VIBIPLAST NAME	INTERNATIONAL TYPE	HARDNESS SHORE A	TEMPERATURE USE	GENERAL USE
EGM 01	EPDM	47	-35°C + 70°C Punta Max +100°C	ADATTE ALLA PRODUZIONE DI ARTICOLI ESTRUSI CON MEDIE PRESTAZIONI MECCANICHE. ELEVATA RESISTENZA AGLI AGENTI ATMOSFERICI ESEMPI: PROFILI <i>SUITABLE FOR EXTRUDED ITEMS PRODUCTION WITH MIDDLE MECHANICAL PERFORMANCES. HIGH RESISTANCE TO ATMOSPHERIC AGENTS. EX: PROFILES</i>
EGM 02	EPDM	56		
EGM 03	EPDM	62		
EGM 04	EPDM	72		
EGM 05	EPDM	77		
EGM 06	EPDM	85		
EGM 07	EPDM	64	-35°C + 70°C Punta Max +100°C	ADATTE ALLA PRODUZIONE DI ARTICOLI ESTRUSI ECONOMICI CON BASSE RICHIESTE DI PRESTAZIONI MECCANICHE. ELEVATA RESISTENZA AGLI AGENTI ATMOSFERICI ESEMPI: PROFILI ECONOMICI <i>SUITABLE FOR EXTRUDED CHEAP ITEMS PRODUCTION WITH LOW REQUEST OF MECHANICAL PERFORMANCES. HIGH RESISTANCE TO ATMOSPHERIC AGENTS. EX: CHEAP PROFILES</i>
EGM 08	EPDM	71		
EGM 09	EPDM	76		
725 SH 70 AUTOESTINGUENTE	EPDM	69		ADATTE ALLA PRODUZIONE DI PROFILI ANTIFIAMMA <i>SUITABLE FOR FLAME RETARDANT PROFILES PRODUCTION</i>
ESP 0,5	EPDM	---		ADATTE ALLA PRODUZIONE DI ARTICOLI ESPANSI CON DENSITÀ 0,5 ÷ 0,6 SUITABLE FOR FOAM ITEMS PRODUCTION WITH 0,5 ÷ 0,6 DENSITY
ESP 0,6	EPDM	---		ADATTE ALLA PRODUZIONE DI ARTICOLI ESPANSI CON DENSITÀ 0,6 ÷ 0,7 SUITABLE FOR FOAM ITEMS PRODUCTION WITH 0,6 ÷ 0,7 DENSITY

Indice Generale - *General Index*

"MESCOLE GOMMA PER ESTRUSIONE ARTICOLI VARI"
"RUBBER COMPOUNDS FOR EXTRUSION OF DIFFERENT ITEMS"

DENOMINAZIONE VIBIPLAST	SIGLA INTERNAZIONALE	DUREZZA SHORE A	TEMPERATURA DI UTILIZZO	UTILIZZO GENERALE
VIBIPLAST NAME	INTERNATIONAL TYPE	HARDNESS SHORE A	TEMPERATURE USE	GENERAL USE
ESP 0,7	EPDM	---		ADATTE ALLA PRODUZIONE DI ARTICOLI ESPANSI CON DENSITÀ 0,6 ÷ 0,7 SUITABLE FOR FOAM ITEMS PRODUCTION WITH 0,6 ÷ 0,7 DENSITY
EPDM COL HD 45	EPDM	45		ADATTE ALLA PRODUZIONE DI PROFILI MORBIDI SUITABLE FOR SOFT PROFILES PRODUCTION
EPDM HD 75 Vari Colori	EPDM	72		
EGM 11	CR	70	-35°C + 70°C Punta Max +100°C	ADATTE ALLA PRODUZIONE DI ARTICOLI ESTRUSI PARTICOLARMENTE SOLLECITATI ECCANICAMENTE A CONTATTO CON FLUIDI E LUBRIFICANTI. ELEVATA RESISTENZA AGLI AGENTI ATMOSFERICI. ESEMPI : MANICOTTI ESTRUSI SUITABLE FOR EXTRUDED ITEMS PRODUCTION ESPECIALLY SUBJECTED TO MECHANICAL WAY WHEN THEY ARE IN CONTACT WITH FLUIDS AND LUBRICANTS. HIGH RESISTANCE TO ATMOSPHERIC AGENTS. EX.: EXTRUDED SOCKET- JOINTS
EGM 12	CR	74		
EGM 13	NBR	60	-20°C +125°C Punta Max +135°C	ADATTE ALLA PRODUZIONE DI ARTICOLI ESTRUSI CUI È RICHIESTA UNA MODERATA RESISTENZA A OLII, GRASSI MINERALI E AGENTI ATMOSFERICI. TEMPERATURA DI ESERCIZIO ELEVATA. ESEMPI: MANICOTTI -TUBI PER CONDUZIONE OLIO SUITABLE FOR EXTRUDED ITEMS PRODUCTION TO WHICH IS REQUESTED A MODERATE RESISTANCE TO OILS, MINERAL FATTIES AND ATMOSPHERIC AGENTS. HIGH EXCERCISE TEMPERATURE. EX: SOCKET-JOINTS, PIPES FOR OIL CROSSING
EGM 15	NBR	80		
EGM HD 65 Grigio Parabordo P	---	64		---
EGM HD 65 SOSTENUTO Nero Z	---	65 ± 5		ADATTE ALLA PRODUZIONE DI PROFILI CON SPESSORI BASSI E FORMA SOSTENUTA SUITABLE FOR PROFILES PRODUCTION WITH LOW THICKNESS AND SUSTAINED FORM

Indice Generale - *General Index*

"MESCOLE GOMMA PER ESTRUSIONE ARTICOLI VARI"
"RUBBER COMPOUNDS FOR EXTRUSION OF DIFFERENT ITEMS"

DENOMINAZIONE VIBIPLAST	SIGLA INTERNAZIONALE	DUREZZA SHORE A	TEMPERATURA DI UTILIZZO	UTILIZZO GENERALE
VIBIPLAST NAME	INTERNATIONAL TYPE	HARDNESS SHORE A	TEMPERATURE USE	GENERAL USE
EGM HD 70 Bianco BM 01 P	---	71		ADATTE ALLA PRODUZIONE DI PROFILI ESTRUSI COLORATI. MESCOLE A BASE DI PEROSSIDO <i>SUITABLE FOR PRODUCTION OF EXTRUDED COLORED PROFILES. RUBBER COMPOUNDS PEROXIDE-BASED</i>
EGM HD 70 Bianco BM 01 Z	---	69		
EGM HD 70 Grigio BM 03 P	---	70		
EGM HD 70 Grigio 7012 Z	---	65 ± 5		
EGM HD 70 Marrone BM 02P	---	70		
EGM HD 70 Noce AEB-P	---	70		
EGM HD 70 Noce AEB-Z	---	70		
EGM HD 70 Noce 42 P	---	70		
EGM HD 70 Noce 42 Z	---	70		
EGM HD 70 Grigio BM 04 P	---	71		ADATTE ALLA PRODUZIONE DI PROFILI CON SPESSORI BASSI E FORMA SOSTENUTA <i>SUITABLE FOR PROFILES PRODUCTION WITH LOW THICKNESS AND SUSTAINED FORM</i>
EGM HD 70 Grigio BM 04 Z	---	67		
EGM HD 60 SOSTENUTO Nero Z	---	61		
EGM HD 70 SOSTENUTO Nero Z	---	70		
EGM HD 80	EPDM	80 + 5		ADATTE ALLA PRODUZIONE DI ARTICOLI ESTRUSI CON MEDIE PRESTAZIONI MECCANICHE. ELEVATA RESISTENZA AGLI AGENTI ATMOSFERICI ESEMPI: PROFILI

Indice Generale - *General Index*

"MESCOLE GOMMA PER ESTRUSIONE ARTICOLI VARI"
"RUBBER COMPOUNDS FOR EXTRUSION OF DIFFERENT ITEMS"

DENOMINAZIONE VIBIPLAST	SIGLA INTERNAZIONALE	DUREZZA SHORE A	TEMPERATURA DI UTILIZZO	UTILIZZO GENERALE
<i>VIBIPLAST NAME</i>	<i>INTERNATIONAL TYPE</i>	<i>HARDNESS SHORE A</i>	<i>TEMPERATURE USE</i>	<i>GENERAL USE</i>
Nero				SUITABLE FOR EXTRUDED ITEMS PRODUCTION WITH MIDDLE MECHANICAL PERFORMANCES. HIGH RESISTANCE TO ATMOSPHERIC AGENTS. EX: PROFILES